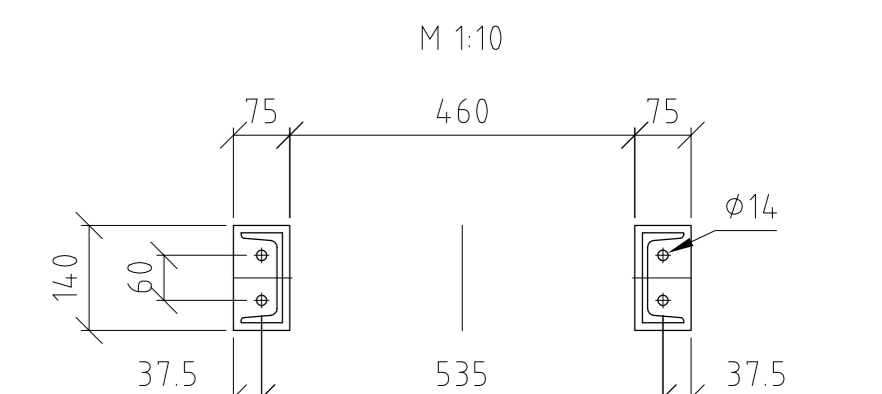
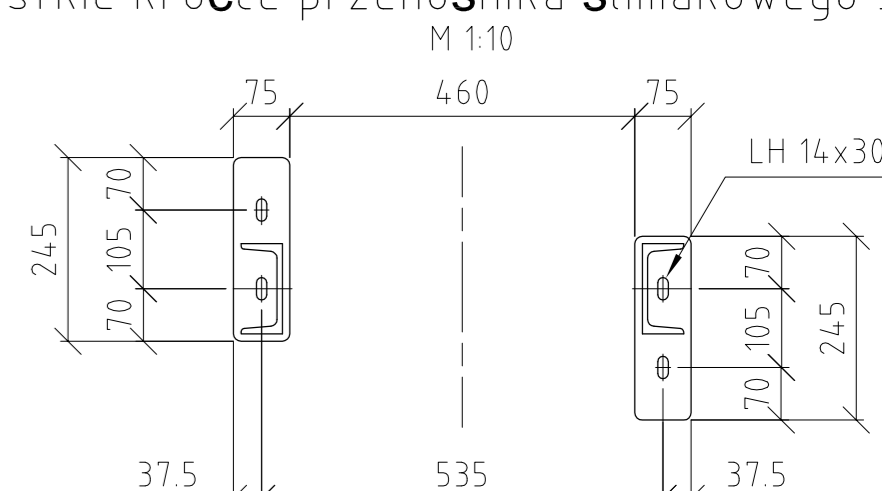


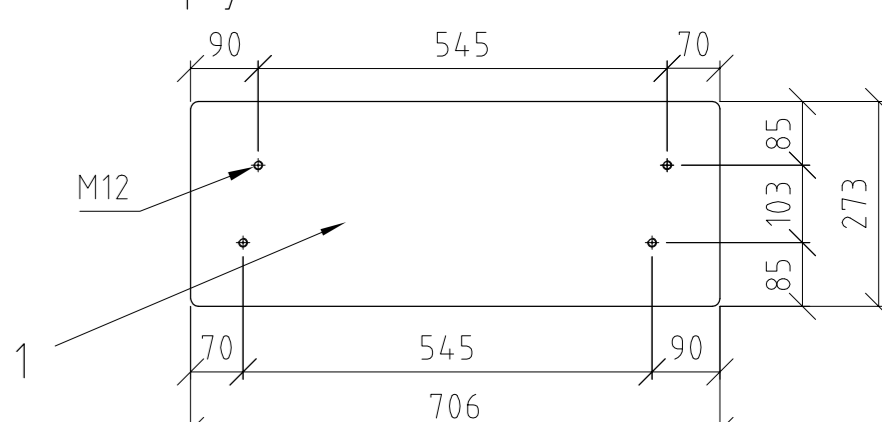
all supports screw conveyor
exception J1/2 and I1/2
Wszystkie króćce przenośnika
ślimakowego oprócz
J1/2 i I1/2









supports screw conveyor J1/2 and I1/2
Wszystkie króćce przenośnika ślimakowego J1/2 i I1/2



base plates for J1/2 and I1/2
płytki bazowe J1/2 i I1/2



addition, deletion, modification		04.08.2014	Layout updated	—	Wiedinger	—
		04.07.2014	pneumatic conveying system updated	—	Rapa	—
		26.06.2014	components updated	—	Ullmann	—
		05.06.2014	components updated	—	Ullmann / Wiedinger	—
		23.06.2014	components updated	—	Rapa W.	—
		23.06.2014	components updated	—	Rapa W.	—
	Rev.	Date	Changes description	Spreadell 04-01	Reisig 04-01	Zalwinski 04-01

CLIENT :  KRAKOWSKI HOLDING
Krakowski Holding Komunalny SA KOMUNALNY S.A.

CONTRACTOR : **posco** POSCO ENGINEERING
E&C & CONSTRUCTION CO.,LTD.

SUB CONTRACTOR :  **INTEGRAL** ENGINEERING & UMWELTECHNIK GmbH

Investor	Budowa Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie
Project	Krakow Waste Thermal Treatment Plant
Address	Kraków, ul. Giedrozwia

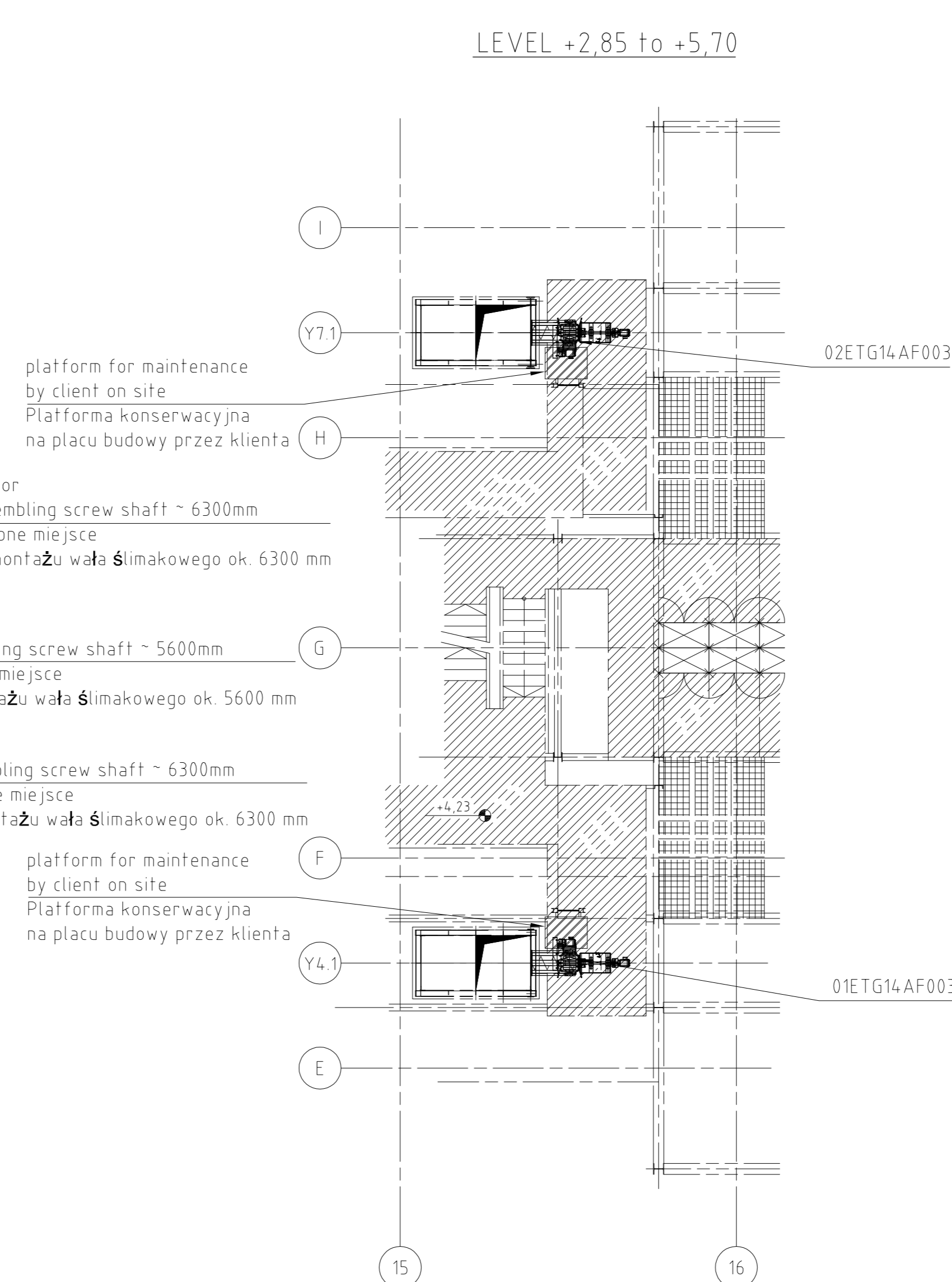
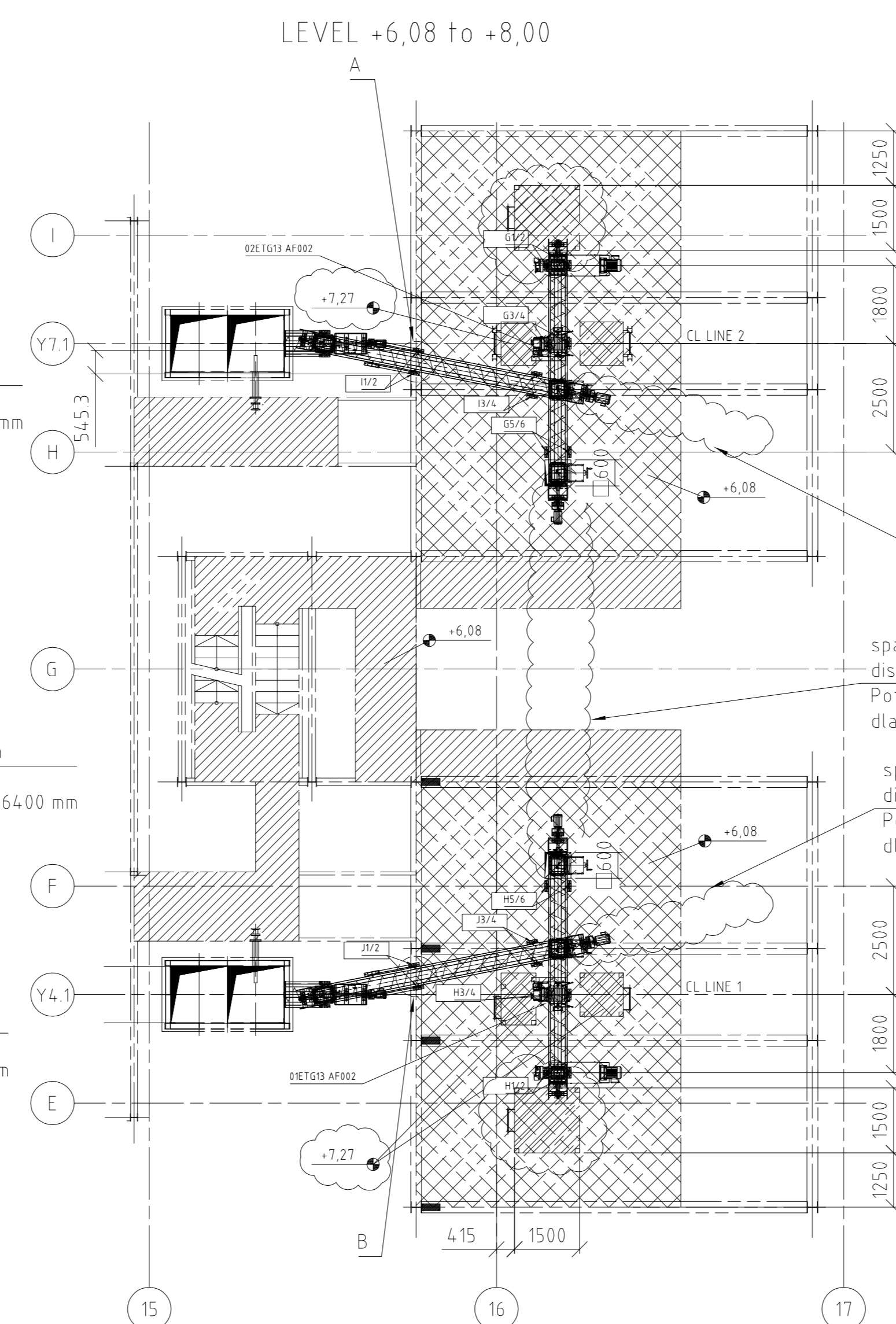
Opis przedmiotu zamówienia	Przebieg, ul. Siedziwój
Objekt	Układ przenośnikowy do popiołu filtr tkaninowy
Objekt	ash conveying system bag filter
Przedmiot	RYSUNEK UKŁAD

Subject		Layout drawing	
Nr projektu	POSD/UEU	1 / 1	Nr rysunku
			1-649-00-EM130-00102, EC

P000/EU project no.	1 /	Drg no.	P-049-00 LHM P00-00 HZ - EU
Sporadically checked by	DOC	xx.xx.2014	Spectrophotometer
Gf. projektant Lead engineer	DOC	xx.xx.2014	Formal
Projektant	DocSignatures	02.06.2014	Dwg size
			No rys. references/pics

Prawa do tego dokumentu This document	Designed by	Wojcieszyn				Maker's dwg no.	
	Opracował Drawn by	Wojcieszyn		09.05.2014		Scale	1:10
	Funkcja Position	Tytuł, imię i nazwisko Name	Nr uprawnień Authority no.	Data Date	Podpis Signature	Rev. Rev.	

Node	Dead Load Conveyor [kN]			Live Load [kN]		
	Fx	Fy	Fz	Fx	Fy	Fz
A1/2, B1/2, C1/2, D1/2	0	0	2 x 4.8	0	0	2 x 1.2
A3/2, B3/2, C3/2, D3/2	0	0	2 x 4.8	0	0	2 x 1.2
A5/5, B5/5, C5/5, D5/5	0	0	2 x 4.4	0	0	2 x 1.1
F1/2, F2/2	0	0	2 x 7.8	0	0	2 x 1.2
F3/2, F4/2	0	0	2 x 6.1	0	0	2 x 0.9
F5/2, F6/2	0	0	2 x 3.9	0	0	2 x 1.1
F5/5, F6/5	0	0	2 x 3.9	0	0	2 x 1.1
F7/8, F7/8	0	0	2 x 6.1	0	0	2 x 0.9
G1/2, H1/2	0	0	2 x 6.9	0	0	2 x 1.1
G3/2, H3/2	0	0	2 x 6.9	0	0	2 x 1.1
G5/5, H5/5	0	0	2 x 5.8	0	0	2 x 1.2
G7/8, H7/8	0	0	2 x 5.8	0	0	2 x 1.2
I1/2, J1/2	0	0	2 x 9.7	0	0	2 x 2.3
I3/4, J3/4	0	0	2 x 7.7	0	0	2 x 1.3
I5/5, J5/5	0	0	2 x 7.7	0	0	2 x 1.3
K2/3, L2/3	2 x 7.0	0	2 x 7.7	2 x 0.3	0	2 x 0.3



outer surface temperature of conveyor: max. 60°C

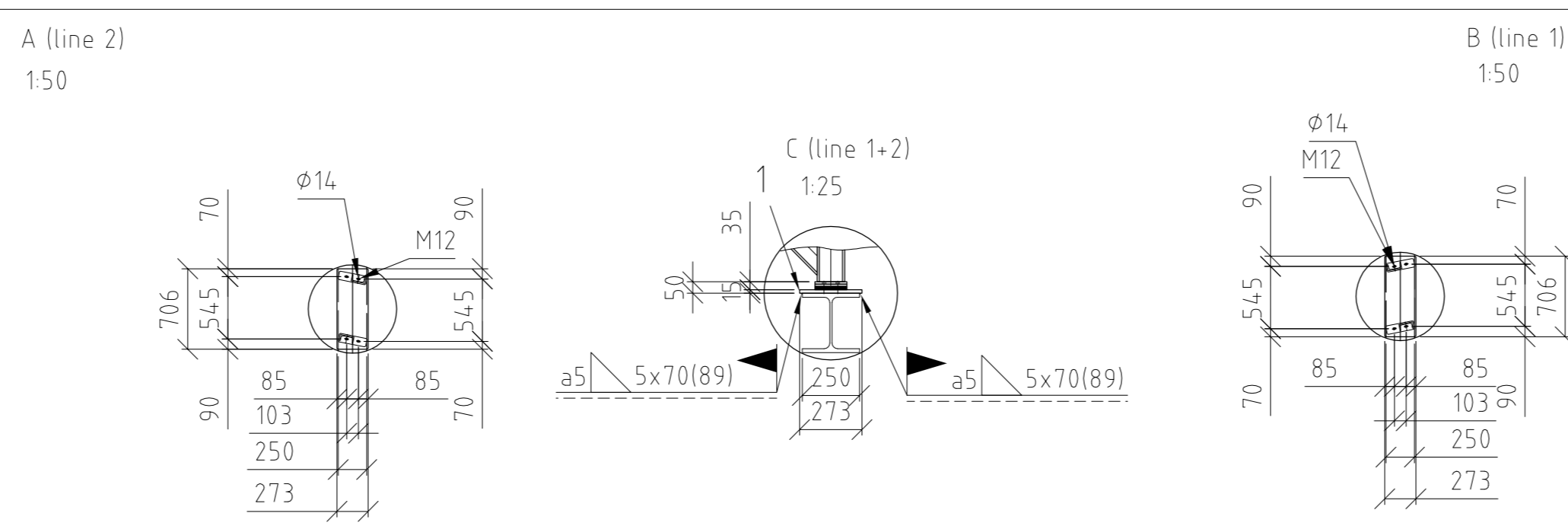
Supplied by others / by client on site:

- fixed guards or interlocking movable guards
- frequency inverter
- sensors type DI602A (rotation speed monitoring)
- trace heating
- cassette insulation

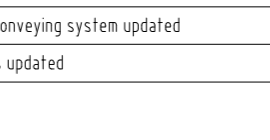
Temperatura zewnętrzna przenośnika może maksymalnie osiągnąć 60 °C

Dostarczane przez innych / przez klienta na miejscu:

- Stałe oddzielające urządzenia ochronne lub ruchome oddzielające urządzenia ochronne z blokadą
- Przetłumaczająca osłona
- Czujnik typu D1602A (kontrola obrotów)
- Ogrzewanie towarzyszące
- Izolacji kasyety



REVISIONS			
rev.	description	date	drawn
05	Layout updated	2016-06-19	win
06	presenting assembly system updated	2016-07-15	win
03	Component updated	2016-06-21	win



**Industriegebiet
02506 Kahl (Kernstadt)
Telefon +49 9642 - 90
Telefax +49 9642 - 3477
http://www.iem-kahl.de**

POSCO Krakow

1040 0010002 000 (10500)

Layout drawing part 2

ash conveying bag filter

drawn	date	name	scale	1:100	Dok.-Id.	077287	revision	Norm.-Id.	52
checked	2016-05-29	win	format	ai	Article-Id.	056561	05	ISS- Drawing	00000